



Meer aardappelproducten produceren, minder drinkwater verbruiken én minder restwater lozen? Voor Peka Kroef is dat de (nabije) toekomst.

Drinkwater wordt bij [Peka Kroef](#) gebruikt voor het reinigen, blancheren, pasteuriseren en terugkoelen van producten, én als transportmiddel tussen de verschillende productielijnen. De beschikbaarheid van voldoende drinkwater is essentieel om te kunnen produceren, aldus Manager Operations Geert van Dooren:

“Zonder drinkwater valt ons productieproces stil. We kunnen niet zonder, en gebruiken per jaar zo’n 680.000 m³. Maar de tijd dat water zorgeloos en onbeperkt uit de kraan stroomde en ook weer afgevoerd kon worden, ligt achter ons. Daarom nemen we onze verantwoordelijkheid en verkleinen met het oog op de toekomst onze voetafdruk op watergebied.”



Voor Peka Kroef is het watergebruik per 1.000 kg gereed product een belangrijke indicator. Met de ingezette daling, mede dankzij de [Brabant waterscan](#), verwacht men het watergebruik op termijn zo'n 25% te reduceren. Om dat te bereiken streeft Peka Kroef met 3 pijlers naar een volledig circulair watersysteem.

Inname van drinkwater minimaliseren

Hoe minder water onttrokken wordt uit de steeds drogere omgeving, hoe beter dat op lange termijn is. Het is immers niet ondenkbaar dat schaarste uiteindelijk leidt tot een maximum aan het in te nemen water. Daarom wil Peka Kroef minder water inkopen en zo de bestaande ruimte optimaal benutten.

Hergebruik van drinkwater maximaliseren

Joeri Beerens, Manager Waterzuivering, vertelt hoe drinkwater nu binnen de productielijnen wordt hergebruikt:



“De richting van het water in onze fabrieken is op hoofdlijnen tegengesteld aan die van onze producten. De laatste fasen in ons productieproces gebruiken de hoogste kwaliteit water, waarna het water stapsgewijs doorstroomt naar voorgaande processtappen. Daarnaast maken we onderscheid in processtappen waar ons product direct of indirect (bijvoorbeeld verpakt) in aanraking komt met water.”

Nu wordt uiteindelijk zo'n 10% van het water gezuiverd en hergebruikt. Gekeken naar kansen binnen en buiten de fabriek moet het op termijn mogelijk zijn om het grootste deel van het water te hergebruiken óf een andere bestemming te geven buiten de fabrieken.

Restwater maximaal terugleveren aan de omgeving

Hoe hoger het hergebruik, hoe minder er geloosd hoeft te worden. Maar door ophoping van o.a. zouten in het productieproces kent hergebruik wel beperkingen. Daarom is het zinvol om na te gaan hoe restwater dat uiteindelijk niet meer intern gebruikt kan worden, na zuivering en/of specifieke behandeling teruggegeven kan worden aan bedrijven of natuur in de directe omgeving.

Delen van kennis en ervaring over circulair watergebruik

Op weg naar een circulair watersysteem wordt binnen de fabrieksmuren op verschillende manieren samengewerkt aan verdere verduurzaming:

- De **stuurgroep watergebruik** bestaat naast Joeri uit deelnemers van betrokken afdelingen als Productie, Industriële Automatisering en Kwaliteit. Zij onderzoeken hoe het hergebruik gemaximaliseerd kan worden.

- De **werkgroep chemiereductie** gaat na hoe het gebruik van chemicaliën verminderd kan worden. Deze chemicaliën zijn noodzakelijk om zouten die gedurende het productieproces in het water terechtkomen, te reduceren. De zouten kunnen immers alleen met energie-intensieve processen verwijderd worden. Dus hoe minder chemicaliën er toegevoegd worden, hoe gemakkelijker (én goedkoper) het zuiveren is.
- Er loopt een **LEAN-traject** voor procesverbetering waarbij 20% van de deelnemers zich bezighoudt met reductie van waterverbruik.
- Het **waterbewustzijn op de werkvloer** wordt vergroot door uitgebreid te communiceren over veranderingen op het gebied van verduurzaming.

Ook buiten de fabrieksmuren wordt samengewerkt aan verdere verduurzaming:

- Een **internationale werkgroep van industriële bedrijven met eigen waterzuivering**. In deze werkgroep wordt vanuit gezamenlijke verantwoordelijkheid kennis en ervaring gedeeld op het gebied van waterbeschikbaarheid.
- Een **waterscan in samenwerking met [Brabant Water](#)**. Dit beperkt verliezen en geeft inzicht in hoe hergebruik gemaximaliseerd kan worden door voor elke processtap de juiste waterkwaliteit te gebruiken.

Peka Kroef bouwt aan de toekomst

Zowel Geert als Joeri benadrukken nogmaals dat Peka Kroef op alle fronten het waterbewustzijn bevordert en er wat hen betreft maar een weg is:

“We voelen de noodzaak tot verandering zowel aan de voorzijde (inname van water) als aan de achterzijde (afvoer van water) van de fabriek. Dankzij eigen expertise en de inzichten van Brabant Water bouwen we nu gericht aan een circulair watersysteem binnen én buiten onze fabriek, klaar voor de toekomst.”